



# LEGENDA:

- — — — — uzion otokowy budynku FeZn 30x4
- — — — — uzion w pon technicznych FeZn 25x4
- — — — — zwód poziomy drut FeZn o 8
- połączenie spawane w ziemi
- połączenie skrucane
- złącze kontrolne
- uzienienie stopy lub ławy fundamentowej (wykorzystać prety dolnej warstwy zbrojenia)

# UWAGI:

- Zbrojenie fundamentów zbiorników podłączyć do uzionu otokowego. Wykorzystać prety dolnej warstwy zbrojenia.
- Wszystkie połączenia w ziemi wykonać poprzez spawanie z zabezpieczeń antykorozyjnym.
- Ponosty na zbiornikach oraz inne metalowe konstrukcje podłączyć do uzionu.

17	1 kpl. Pod napowietrznią 1PK20/2 prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
16	2 kpl. Zasilarka karbowana regulacyjna 200-800, prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
15	2 kpl. Pompa Anemur H 45-220/014 LGS-145, prod. np. KSB w-wal. stał nadziewa	
14	1 kpl. Pod napowietrznią 1PK150, prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
13	7 kpl. Przewodnik miedziany 150 - w-wal. stał 21, prod. np. KSB	stał nadziewa
12	2 kpl. Mieszalnia Anemur G 450/48 LGS, prod. np. KSB w-wal. stał nadziewa	
11	2 kpl. Zasilarka karbowana regulacyjna 200-800, prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
10	15 kpl. Przewodnik miedziany 150 - w-wal. stał 21, prod. np. KSB	stał nadziewa
9	1 kpl. Pod napowietrznią 1PK20/2 prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
8	1 kpl. Płaskownik izolacyjny PPS 0800/4, np. PPS Kolonia	
7	1 kpl. Pompa Anemur H 45-220/014 LGS-145, prod. np. KSB w-wal. stał nadziewa	
6	1 kpl. Pompa Anemur H 45-220/014 LGS-145, prod. np. KSB w-wal. stał nadziewa	
5	2 kpl. Pompa Anemur H 45-220/014 LGS-145, prod. np. KSB w-wal. stał nadziewa	
4	2 kpl. Mieszalnia Anemur G 450/48 LGS, prod. np. KSB w-wal. stał nadziewa	
3	1 kpl. Zasilarka karbowana regulacyjna 200-800, prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
2	4 kpl. Zasilarka karbowana regulacyjna 200-800, prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa
1	1 kpl. Kabel rozdzielnia, zainstalowany w SEP300/50, prod. np. PW BOKINGAL	stał nadziewa

KN – komora nityfikacji  
KS – komora stabilizacji tlenowej osadu  
PR – pompownia recykulatu  
OWr – osadnik włótny, radialny

- Uwagi:
- Rysunek należy rozpatrywać z nr. 5/2, 5/3, 5/4.
  - Otwory przejściowe rurociągów technologicznych przez ściany zbiornika uszczelniać, za montażu rurociągów, pianką montażową.
  - PS – przejście szczelne.

- Wykazanie krawędzi:
- Pompa zasilająca w zbiorniku referencyjnym ścieków (poz. 5) – P=3,1 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Mieszalnia zasilająca w zbiorniku referencyjnym (poz. 4) – P=3,2 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Pompa zasilająca w komorze stabilizacji (poz. 6) – P=1,3 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Pompa zasilająca w komorze stabilizacji (poz. 7) – P=1,3 kW, 220 V, 50 Hz.
  - Płaskownik izolacyjny PPS (poz. 8) – P=2,8 kW, 400 V, 50 Hz, rozdzielca fabryczna.
  - Sonda tlenowa.

7	2 kpl. Złota naboja z napędem elektrycznym 400, np. BPO Pionek	
6	1 kpl. Złota naboja z napędem elektrycznym 400, np. BPO Pionek	
5	1 kpl. Wentylator szachowy typu 240-160, posadowienie 0/0 - 160, np. Uniwersal Katowice	
4	2 kpl. Przepływomierz elektromagnetyczny M4020 400, np. Siemens W-wa	
3	2 kpl. Przepływomierz elektromagnetyczny M4020 400, np. Siemens W-wa	
2	3 kpl. Pompa Sevalia F 45-220/014 LGS-145, prod. np. KSB w-wa	
1	4 kpl. Złota naboja z napędem elektrycznym 400, np. BPO Pionek	stał nadziewa

- Wykazanie krawędzi:
- Złota naboja z napędem elektrycznym (poz. 1 oraz 7) – P=0,024 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Pompa suchostojąca w porcie (poz. 2) – P=1,50 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Przepływomierz elektromagnetyczny M4020 – doprowadzenie przewodu sygnalizacyjnego.
  - Wentylator szachowy (poz. 5) – P=0,12 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Złota naboja z napędem elektrycznym (poz. 6) – P=0,4 kW, 400 V, 50 Hz.
  - Czynnik rozdzielczy.

NAZWA RYSUNKU	Instalacje elektroenergetyczne i AKPIA Reaktor -Inst. odgronowe i uzienienie		
OBIEKT	Oczyszczalnia ścieków w n. Lipnik		
INWESTOR	Główny Lipnik z siedzibą w Urzędzie Główny w Lipniku, 27-520 Lipnik	STADIUM	PB
ADRES BUDOWY	Lipnik, działka 113, 97, 93, 159, 90, 89, 135, 142/6, 137 obręb Lipnik	SKALA	1:100
PROJEKTOWAŁ	inż. L. Twardowski	158/80/Pw	
	mgr inż. P. Pomykański		
SPRAWDZIŁ	inż. G. Domański	110/90/Pw	
Przedsiębiorstwo Włókiennicze BOKONSULT sp. z o.o.			
ul. Górska 10, 60-682 Poznań			
tel./fax (061) 825 60 02, 825 52 20			
e-mail: biuro@blokon.poznan.pl			